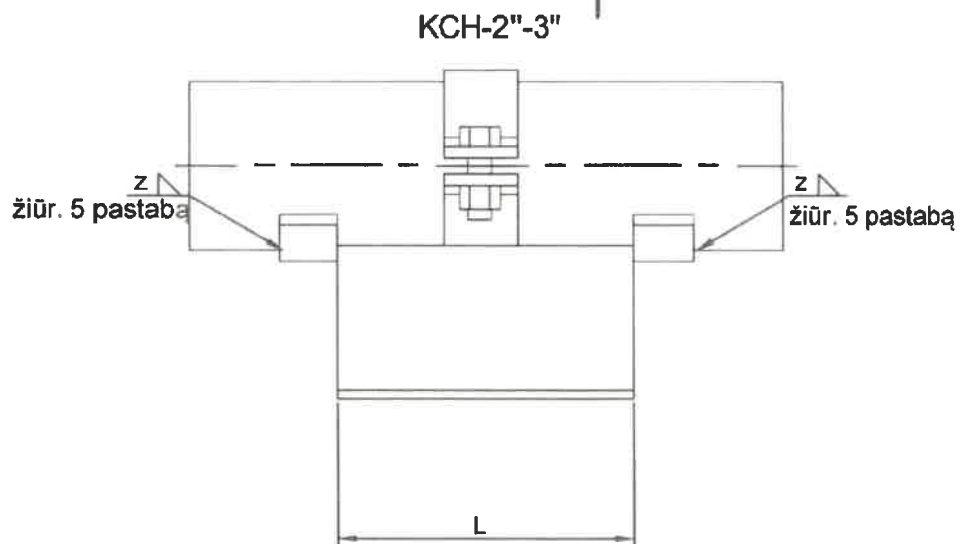


KCH-2"-3"

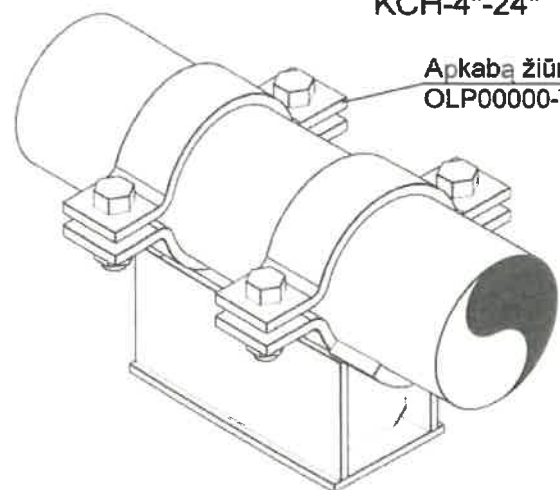
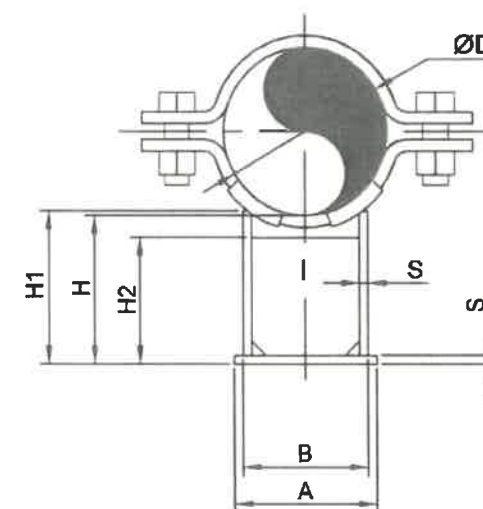
Apkaba žiūr. brėžinyje
OLP00000-TDP-M-060



KCH-2"-3"

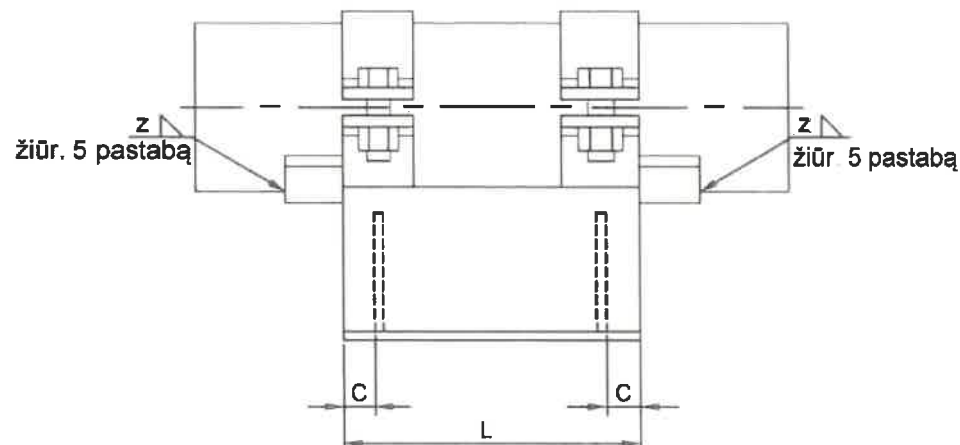
žiūr. 5 pastaba

žīūr 5 pastaba



KCH-4"-24"

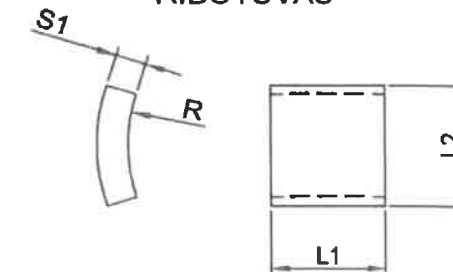
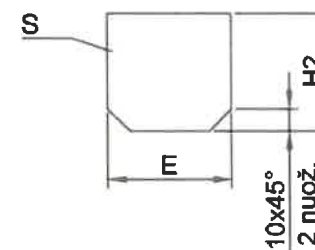
Apkaba žiūr. brėžinyje
OLP00000-TDP-M-060



KCH-4"-24"

žiūr. 5 pastaba

žīūr 5 nastaba



Ds	50-600	50-600
Temperatūra	-29/400°	400/500°
Lakštas	S275JR	13CrMo4-5
Apkaba	OLP00000-TDP-M-055	

Leistinos aprovos											
Ø	50	80	100	150	200	250	300	350	400	500	600
Q, kN	2,5	5,0	6,0	10	25	25	50	50	60	80	80

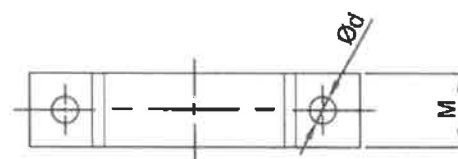
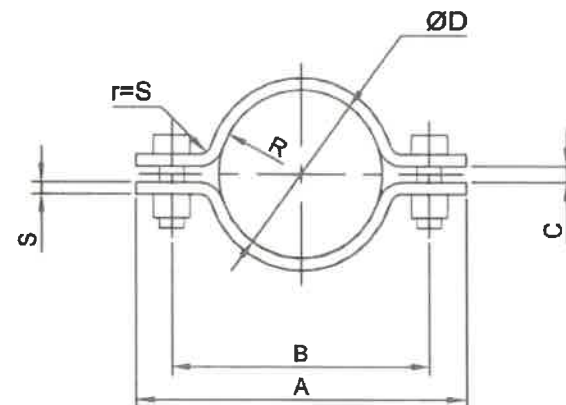
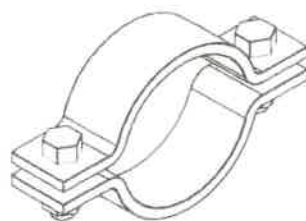
Atrama Ds15-600		Atrama									Ribotuvus			
Ds	ØD	L	H	A	B	H1	H2	E	C	S	L1	L2	R	S1
50	57	170	100	62	50	92	—	—	20	6	40	34	29	8
80	89	170	100	62	50	90	—	—	20	6	40	34	45	8
100	108	170	100	92	80	95	—	—	25	6	40	48	54	8
150	159	170	100	136	120	98	—	—	25	8	40	72	80	10
200	219	170	100	160	160	102	—	—	25	10	50	98	110	12
250	273	170	100	220	200	110	75	180	30	10	50	98	137	12
300	325	170	100	220	200	104	75	180	30	10	50	98	163	12
350	377	170	100	220	200	100	75	180	30	10	60	100	189	12
400	426	170	100	270	250	104	70	230	30	10	120	100	213	12
500	530	170	100	320	300	110	70	280	35	10	120	100	265	12
600	630	170	100	320	300	104	70	280	35	10	120	100	315	12

Pastabos:

1. Suvirinimo darbus atlikti pagal LST EN 1011-2+A1:2004.
2. Suvirinamųjų jungčių paruošimas pagal LST EN ISO 9692-1:2013. Suvirinamųjų siūlių statinių ilgis Z priimtas pagal ploniausią iš suvirinamųjų elementų storį, be atskirai nurodytų.
3. Virinti elektrodais: tipas E 425 B 42 H5 arba E 424 B 12 H5 pagal LST EN ISO 2560:2010, viela W 425 W 3Si1 pagal EN ISO 636 (angliniam plienui).
4. Projekte numatytas medžiagas galima keisti į analogiškas medžiagas, suderinus su projektuotojais.
5. Ribotuvus naudoti montuojant nejudamas atramas.
6. Atramų padengimas: pagal specifikaciją OL-TR-CR-011 (lentelė A-1, A-2).

0	2021.06.02	Statybai							
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)							
 INVESTICIJŲ SKYRIAUS PROJEKTAVIMO GR.		OLP00000	Vamzdyno detalės						
Atest.Nr.	Pareigos	Pavardė	Parašas	Data	Atrama KCH Ds15-600 GOST vamzdžiams L-170 mm, H-100 mm				
39050	Pr.dar.vad	D. Virkutis		2021.06.11					
32173	PDV	A. Žukovas		2021.06.11					
			Mastelis	Lapas	1	Lapų	1	Laida	0
OLP00000-TDP-M-056									

Apkaba-Ds15-600



Priedas Nr.1 Lapas 2/2

Ds	15-600		
Temperatūra	-29/400°	400/500°	260/500°
Lakštas	S275JR	13CrMo4-5	X5CrNi18-10
Varžtas	CL. 8.8		
Veržlė	CL. 8		
Tarpinė tarp anglinio ir nerūdijančio plieno	1 4541 (žiūr. pastabą)		

Ds	ØD	R	A	B	C	M	S	Ød	Varžtas (2 vnt.)
15	18	9	85	55	8	30	4	12	M10x35
20	25	13	91	61	8	30	4	12	M10x35
25	32	16	98	68	8	30	4	12	M10x35
32	38	19	104	74	8	30	4	14	M12x40
40	45	23	112	82	8	30	4	14	M12x40
50	57	29	142	102	8	40	6	14	M12x40
65	76	38	160	120	8	40	6	14	M12x40
80	89	45	180	139	10	40	6	14	M12x40
100	108	54	200	160	10	50	8	18	M16x50
125	133	67	250	200	12	50	8	18	M16x50
150	159	80	275	225	16	50	10	18	M16x60
200	219	110	365	305	20	50	10	18	M16x60
250	273	137	420	360	20	60	10	22	M20x65
300	325	163	470	410	20	60	10	22	M20x65
350	377	189	525	465	20	60	10	26	M24x65
400	426	213	575	515	20	60	16	26	M24x80
500	530	265	705	635	20	70	16	26	M24x80
600	630	315	805	735	20	70	16	33	M30x100

Pastabos:

1. Jei nerūdijančio plieno vamzdžiui atremti naudojama anglinio plieno apkaba, būtina tarp apkabos ir vamzdžio įdėti nerūdijančio plieno juostą, kurios storis turėtų būti ne didesnis nei 0,5 mm, o plotis apie 20 mm didesnis už apkabos plotį.

0		2021.06.02	Statybai	
Laida	Data	Keitimų pavadinimas (priežastis)		
 INVESTICIJŲ SKYRIAUS PROJEKTAVIMO GR.		O LP00000	Vamzdyno detalės	
Atest.Nr.	Pareigos	Pavardė	Parašas	Data
39050	Pr.dar.vad.	D.Virkutis		2021.06.11
32173	PDV	A. Žukovas		2021.06.11
Apkaba Ds15-600 GOST vamzdžiams				
Mastelis		Lapas	1	Lapų
		Laida	0	
OLP00000-TDP-M-060				